

Профессиональная проба по программе «Станочник»

Цель:

Ознакомление с будущей профессией, приобретение элементарных навыков в выбранной сфере деятельности.

Задачи:

1. Познакомить с профессией «станочник»
2. Повысить уровень информированности обучающихся общеобразовательной организации о профессиях самолётостроения и металлообработки
3. Сформировать первоначальные допрофессиональные знания и умения по профессии «Станочник» (металлообработка)
4. Содействовать формированию психологической готовности к выбору профессии, устойчивого профессионального интереса

Продолжительность программы: 8 часов

Профессиональная проба проходит в группах по 12 – 15 человек

Планируемый результат:

По итогам выполнения профессиональных проб учащиеся должны

знать:

основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;
устройство, принцип работы металлообрабатывающих станков различных типов;
назначение и правила применения режущего инструмента, обрабатываемых материалов;
характеристику и предназначение измерительных приборов и инструментов;
содержание и характер труда в данной сфере деятельности,
требования, предъявляемые к личности и профессиональным качествам;
правила безопасности труда, санитарии, гигиены;

уметь:

- выполнять простейшие операции;
- пользоваться режущим и измерительным инструментом;
- соблюдать санитарно-гигиенические требования и правила безопасности труда;

- выполнять простейшие вычислительные и измерительные операции;
- соотносить свои индивидуальные особенности с профессиональными требованиями.

Содержание и тематический план профессиональной пробы:

	Тема	Содержание	Кол – во часов	Виды учебных занятий. Форма контроля
1	Введение в профессию	Знакомство с профессией. Перспектива развития отрасли машиностроения	1	Лекция с элементами беседы, опрос учащихся
2	Основные сведения процесса резания	Сущность обработки металлов резанием. Главное вспомогательное движения, виды поверхностей (обрабатываемая, обработанная, поверхность резания), припуск, стружка, глубина резания.	1	Наблюдение, беседа
3	Процесс образования стружки. Виды стружки.	Процессы, протекающие в зоне резания, виды стружки (сливная, скалывания, надлома и отрыва), зависимость вида стружки от различных факторов. Определение, влияние на процесс резания, зависимость	1	Наблюдение, беседа Тестирование, практический показ

		<p>наклепа от режимов резания, геометрии инструмента, свойств обрабатываемого материала.</p> <p>Наблюдение, беседа Тестирование, практический показ Практическая работа «Определение типа стружки»</p>		
4.	Режущий инструмент, конструктивные особенности.	<p>Виды металлорежущего инструмента. Практическая работа «Выбор инструмента для обработки детали»</p>	1	Тестирование, практический показ
5.	Общие сведения о токарных станках	<p>Основные сведения о технологии токарной обработки. Виды токарной обработки: обработка наружных цилиндрических (гладких и ступенчатых) и торцовых поверхностей, обработка отверстий.</p> <p>Практическая работа «Настройка токарно-винторезного станка на заданный режим работы»</p>	2	Наблюдение, беседа, практическая работа
6.	Измерительный инструмент	<p>Классификация и виды измерительного инструмента. Штангенциркуль. Практическая работа</p>	1	Практическое занятие

		«Пользование контрольно- измерительными приборами»		
7.	Итоговое занятие	Защита проектов по профессии «Станочник»	1	Работа с рефлексивным дневником, написание эссе